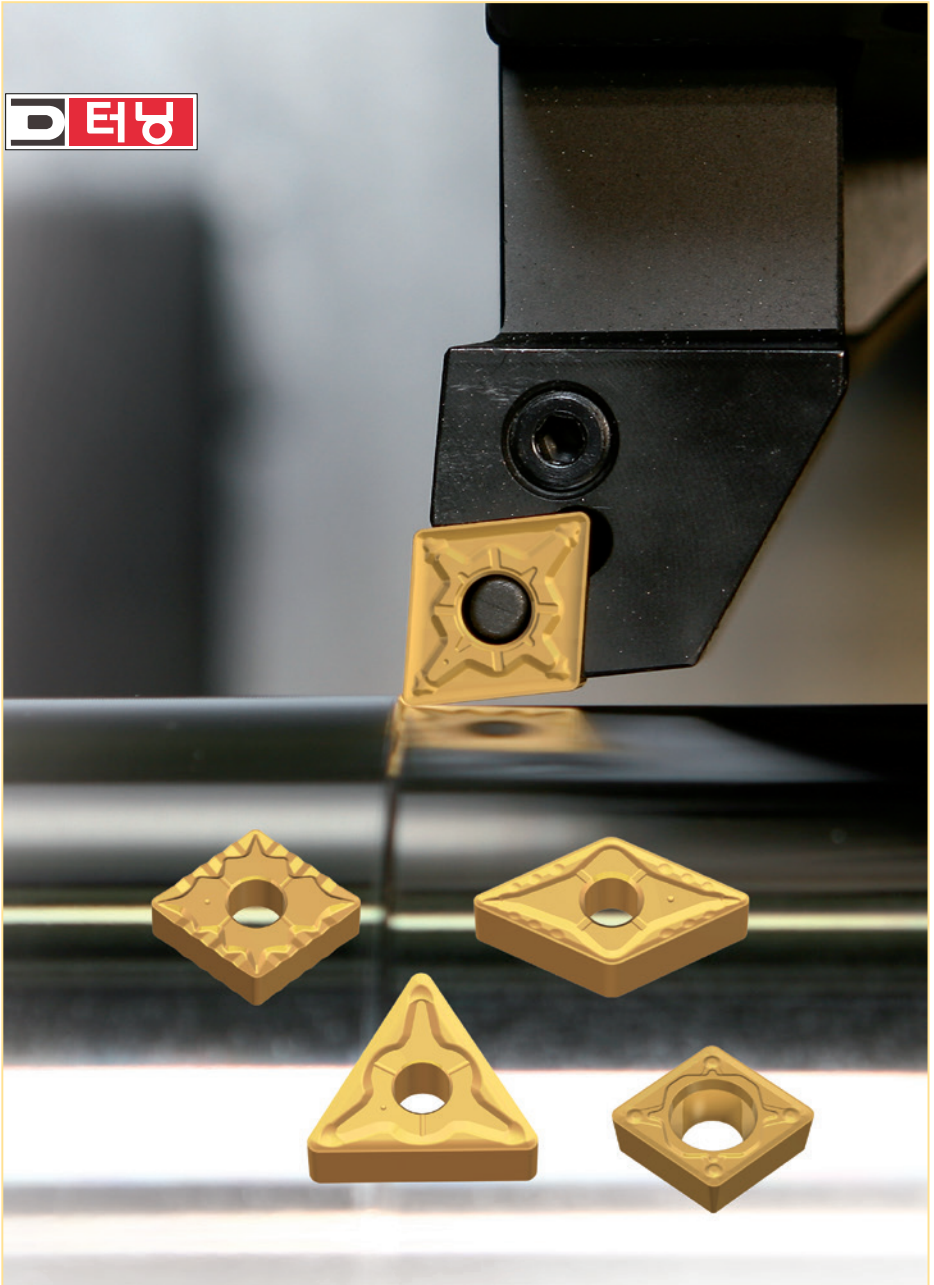
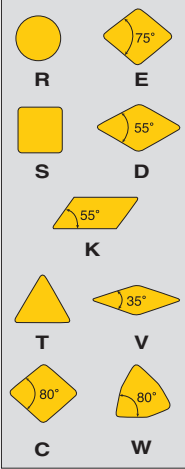
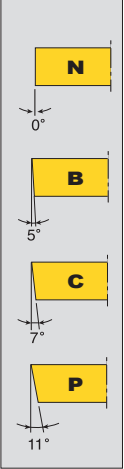




1. 인서트 형상



2. 여유각



3. 공차

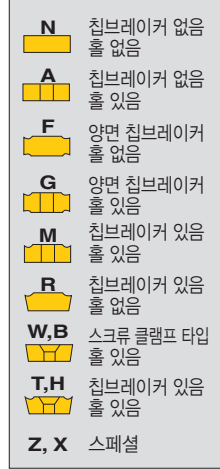
M급

IC	m±	d±
6.35	± 0.08	± 0.05
9.52	± 0.08	± 0.05
12.70	± 0.13	± 0.08

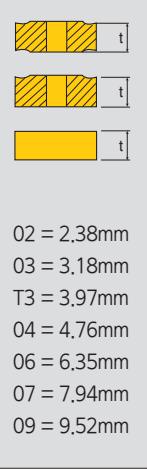
연삭급

기호	m	t	d
H	± 0.013	± 0.025	± 0.013
E	± 0.025	± 0.025	± 0.025
G	± 0.025	± 0.13	± 0.025

4. 인서트 단면 형상



6. 두께



02 = 2.38mm
03 = 3.18mm
T3 = 3.97mm
04 = 4.76mm
06 = 6.35mm
07 = 7.94mm
09 = 9.52mm

C N M G 12 04 08 (R) 46

1 2 3 4 5 6 7 8 9

5. 절삭날 길이

I.C(mm)	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97	03	04		03	06		02	
4.76	04	05		04	08	08		
5.56	05	06		05	09	09	03	
6.35	06	07		06	11	11	04	
7.94	08	09		07	13	13	05	
8.0			08					
9.52	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15		12	22	22	08	
15.88	16	19	15	15	27	27	10	
16.0			16					
19.05	19	23	19	19	33	33	13	
20.0			20					
25.0			25					
25.4	25	31	25	25	44			
32.0			32					

7. 코너 반경



ex) 0.8mm=08

8. 승수



R 우승수
L 좌승수

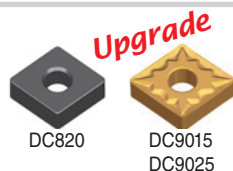
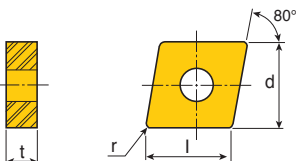
9. 칩브레이커형상

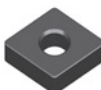
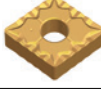
41
42
43
45
46
86
53
- MA
AU
.
.

피삭재		추천 칩 브레이커	서멧	CVD			
			DC610	DC820	DC9015	DC9025	DC8035
			절삭 속도(m/min)				
탄소강	저 0.05~0.25% C SM18C	41 43 86	250-700	-	350-500	200-420	180-350
	중 0.25~0.55% C SM45C	41 43 86 46	150-350	-	220-380	150-330	120-250
	고 0.55~0.80% C SM55C	41 43 86 46 53	120-300	-	180-380	120-300	-
합금강	저합금강 SCM415	41 43 86 45	150-550	-	180-350	130-300	60-320
	합금강 SCM440	41 43 86 46 53	100-320	-	180-350	140-300	60-200
주철	회주철	46 53	100-300	180-440	90-300	-	-
	덕타일 주철		100-250	200-340	90-280	-	-
스테인리스		41 42 45	200-270	-	-	-	100-210



타입	인서트 · 칩 브레이커 형상		특징 · 용도
NEGATIVE	41		- 일반 강 및 스테일리스 강의 정삭 및 준 정삭 가공용 - 낮은 이송과 절입시에도 부드러운 칩배출 - 칩 분절 능력 탁월
	43		- 절삭성과 인선 강도를 고려한 밸런스 형 - 일반강 및 합금강의 준정삭 및 중삭 가공용 - 절입량이 변하는 모방 가공에서 칩분절 능력 탁월
	86		- 강의 준 정삭, 중삭, 준 황삭용 - 저 저항형 - 넓은 가공 영역 - 저 절삭 깊이 및 깊은 절삭 깊이에서 안정적인 칩 배출
	New 90		- 세장제 가공용에 최적 - 초저저항형 - 매우 날카로운 인선 형상으로 절삭저항 최소화
	46		- 일반강 및 합금강의 중삭용 - 주철의 정삭 및 중삭용 - 연속 및 약 단속 절삭에 적합 - 저 절삭 저항형
	53		- 강, 주철의 중, 황삭용 - 절삭날의 강도 우수 - 불안정한 조건에서의 절삭에 적합
	42		- 스테인리스 강 및 연강의 중삭 가공용 - 저 저항형으로 절삭성 탁월 - 날카로운 인선 형상으로 절삭 저항 최소화
	45		- 스테인리스 강, 연강 및 저탄소 합금강의 중삭 가공용 - 절긴 피삭재 가공에 탁월한 칩 배출 - 날카로운 인선 형상으로 구성인선 발생 최소화
POSITIVE	41		- 정삭 및 경절삭용 - 강, 스테인리스강 가공용 - 저 저항형 - 칩 분절능력 탁월
	51		- 중삭용 칩브레이커 - 강, 스테인리스강 가공용 - 광범위한 적용 영역
	52		- 중, 황삭용 - 강, 스테인리스강, 주철 가공용
	AU		- 알루미늄 가공 전용 칩 브레이커 - 저 저항형이며, 칩 분절 능력 탁월

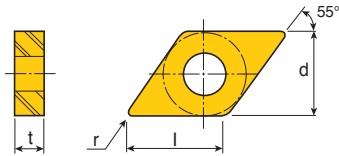


인서트	규격	치수(mm)			추천 절삭 조건		재종							
		d	t	r	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025	DC9035	DP5320	DP5010	
	CNMA 주철 가공용	CNMA 120404	12.7	4.76	0.4	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●					
		120408	12.7	4.76	0.8	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●					
		120412	12.7	4.76	1.2	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●					
	CNMG 41 중·정삭용	CNMG 120404 41	12.7	4.76	0.4	0.05 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●	●		
		120408 41	12.7	4.76	0.8	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●	●		
		120412 41	12.7	4.76	1.2	0.10 - 0.30	0.5 - 2.0			●	●			
	CNMG 42 스테인리스 용	CNMG 120404 42	12.7	4.76	0.4	0.10 - 0.50	0.5 - 5.0					●		
		120408 42	12.7	4.76	0.8	0.12 - 0.50	0.5 - 5.0					●		●
		120412 42	12.7	4.76	1.2	0.14 - 0.50	0.5 - 5.0					●		
	CNMG 43 준정삭·중삭용	CNMG 120404 43	12.7	4.76	0.4	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●			
		120408 43	12.7	4.76	0.8	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●			
		120412 43	12.7	4.76	1.2	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●			
	CNMG 45 중·황삭용	CNMG 120404 45	12.7	4.76	0.4	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●	○	
		120408 45	12.7	4.76	0.8	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●	○	
		120412 45	12.7	4.76	1.2	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●	○	
	CNMG 86 준정삭·중삭· 준황삭용	CNMG 120408 86	12.7	4.76	0.8	0.15 - 0.45	0.8 - 4.0			●	●			
		120412 86	12.7	4.76	1.2	0.15 - 0.45	1.0 - 4.0			●	●			
	CNMG 46 중삭용	CNMG 120404 46	12.7	4.76	0.4	0.15 - 0.40	1.0 - 5.0			●	●	●		
		120408 46	12.7	4.76	0.8	0.17 - 0.55	1.2 - 5.0		●	●	●	●		
		120412 46	12.7	4.76	1.2	0.20 - 0.55	1.5 - 5.0		●	●	●	●		
	CNMG 53 중·황삭용	CNMG 120404 53	12.7	4.76	0.4	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●			
		120408 53	12.7	4.76	0.8	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●			
		120412 53	12.7	4.76	1.2	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●			

사용 홀더 : 29, 30, 42쪽

○: on request

네가티브 55° 인서트



인서트	규격	치수(mm)			추천 절삭 조건		재종				
		d	t	r	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025	DC8035
DNMA 주철 가공용	DNMA 150608	12.7	6.35	0.8	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●			
	150612	12.7	6.35	1.2	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●			
DNMG 41 중·정삭용	DNMG 150408 41	12.7	4.76	0.8	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●	
	150604 41	12.7	6.35	0.4	0.05 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●	
	150608 41	12.7	6.35	0.8	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●	
DNMG 42 스테인리스 용	DNMG 150604 42	12.7	6.35	0.4	0.10 - 0.50	0.5 - 5.0					●
	150608 42	12.7	6.35	0.8	0.12 - 0.50	0.5 - 5.0					●
	150612 42	12.7	6.35	1.2	0.14 - 0.50	0.5 - 5.0					●
DNMG 43 준정삭·중삭용	DNMG 150604 43	12.7	6.35	0.4	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●	
	150608 43	12.7	6.35	0.8	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●	
	150612 43	12.7	6.35	1.2	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●	
DNMG 45 중·황삭용	DNMG 150604 45	12.7	6.35	0.4	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●
	150608 45	12.7	6.35	0.8	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●
	150612 45	12.7	6.35	1.2	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●
DNMG 86 준정삭·중삭· 준황삭용	DNMG 150608 86	12.7	4.76	0.8	0.15 - 0.40	0.7 - 4.0			●	●	
DNMG 46 중삭용	DNMG 150604 46	12.7	6.35	0.4	0.15 - 0.40	0.8 - 4.0			●	●	●
	150608 46	12.7	6.35	0.8	0.17 - 0.50	1.0 - 4.0		●	●	●	●
	150612 46	12.7	6.35	1.2	0.20 - 0.50	1.3 - 4.0		●	●	●	●
DNMG 53 중·황삭용	DNMG 150604 53	12.7	6.35	0.4	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●	
	150608 53	12.7	6.35	0.8	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●	
	150612 53	12.7	6.35	1.2	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●	

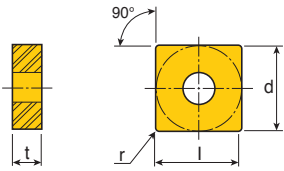
사용 홀더 : 31, 43쪽

The diagram illustrates a rectangular plate of thickness t and height d . A diagonal crack of length r is shown, oriented at an angle of 55° to the horizontal. A detail view of the crack tip shows a 70° angle between the crack faces.

[illegible]

Member IMC Group
Duracarb

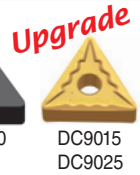
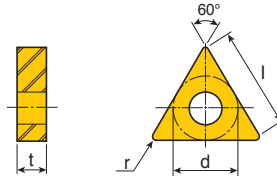
네가티브 90° 인서트



인서트	규격	치수(mm)			추천 절삭 조건		재종				
		d	t	r	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025	DC8035
 SNMA 주철 가공용	SNMA 120408	12.7	4.76	0.8	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●			
	120412	12.7	4.76	1.2	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●			
 SNMG 42 스테인리스 용	SNMG 120404 42	12.7	4.76	0.4	0.10 - 0.50	0.5 - 5.0					●
	120408 42	12.7	4.76	0.8	0.12 - 0.50	0.5 - 5.0					●
	120412 42	12.7	4.76	1.2	0.14 - 0.50	0.5 - 5.0					●
 SNMG 45 중·황삭용	SNMG 120404 45	12.7	4.76	0.4	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●
	120408 45	12.7	4.76	0.8	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●
	120412 45	12.7	4.76	1.2	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●
 SNMG 46 중삭용	SNMG 120404 46	12.7	4.76	0.4	0.12 - 0.40	1.0 - 5.0			●	●	●
	120408 46	12.7	4.76	0.8	0.17 - 0.55	1.2 - 5.0		●	●	●	●
	120412 46	12.7	4.76	1.2	0.20 - 0.55	1.5 - 5.0		●	●	●	●
 SNMG 53 중·황삭용	SNMG 120404 53	12.7	4.76	0.4	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●	
	120408 53	12.7	4.76	0.8	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●	
	120412 53	12.7	4.76	1.2	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●	

사용 홀더 : 32, 33쪽

네가티브 60° 인서트

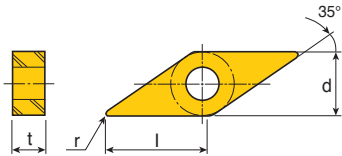


인서트	규격	치수(mm)			추천 절삭 조건		재종					
		d	t	r	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025	DC8035	DP5320
 TNMA 주철 가공용	TNMA 160404 160408 160412	9.52	4.76	0.4	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●				
		9.52	4.76	0.8	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●				
		9.52	4.76	1.2	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0		●				
 TNMG 41 중·정삭용	TNMG 160404 41 160408 41	9.52	4.76	0.4	0.05 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●		
		9.52	4.76	0.8	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●		
 TNMG 42 스테인리스 용	TNMG 160404 42 160408 42 160412 42	9.52	4.76	0.4	0.10 - 0.50	0.5 - 5.0					●	
		9.52	4.76	0.8	0.12 - 0.50	0.5 - 5.0					●	
		9.52	4.76	1.2	0.14 - 0.50	0.5 - 5.0					●	
 TNMG 43 준정삭·중 삭용	TNMG 160404 43 160408 43 160412 43	9.52	4.76	0.4	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●		
		9.52	4.76	0.8	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●		
		9.52	4.76	1.2	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8			●	●		
 TNMG 45 중·황삭용	TNMG 160404 45 160408 45 160412 45	9.52	4.76	0.4	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●	○
		9.52	4.76	0.8	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●	○
		9.52	4.76	1.2	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●	
 TNMG 86 준정삭·중삭· 준황삭용	TNMG 160408 86	9.52	4.76	0.8	0.15 - 0.40	0.8 - 3.5			●	●		
 New TNMG 90 중삭용	TNMG 160404 L-90 160404 R-90 160408 R-90	9.52	4.76	0.4	0.10 - 0.30	0.7 - 3.5			●	●		
		9.52	4.76	0.4	0.10 - 0.30	0.7 - 3.5			●	●		
		9.52	4.76	0.8	0.12 - 0.35	1.0 - 3.5			●	●		
 TNMG 46 중삭용	TNMG 160404 46 160408 46 160412 46	9.52	4.76	0.4	0.17 - 0.40	1.0 - 3.5			●	●	●	
		9.52	4.76	0.8	0.17 - 0.50	1.2 - 3.5		●	●	●	●	
		9.52	4.76	1.2	0.20 - 0.50	1.5 - 3.5		●	●	●	●	
 TNMG 53 중·황삭용	TNMG 160404 53 160408 53 160412 53	9.52	4.76	0.4	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●		
		9.52	4.76	0.8	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●		
		9.52	4.76	1.2	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5		●	●	●		

사용 홀더 : 34, 39, 40, 44, 51쪽

○ : on request

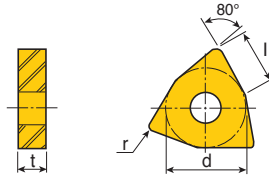
네가티브 35° 인서트



인서트	규격	치수(mm)			추천 절삭 조건		재종					
		d	t	r	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025	DC8035	DP5320
	VNMG 160404 41 중·정삭용	9.52	4.76	0.4	0.05 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●		
		160408 41	9.52	4.76	0.8	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●		●	●	
	VNMG 160404 43 중·정삭용	9.52	4.76	0.4	0.07 - 0.30	0.5 - 2.5			●	●		
		160408 43	9.52	4.76	0.8	0.10 - 0.30	0.7 - 3.0			●	●	
		160412 43	9.52	4.76	1.2	0.12 - 0.30	1.0 - 3.0			●	●	
	VNMG 160404 45 중·황삭용	9.52	4.76	0.4	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●	●
		160408 45	9.52	4.76	0.8	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●
		160412 45	9.52	4.76	1.2	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0			●	●	●
	VNMG 160404 46 중삭용	9.52	4.76	0.4	0.15 - 0.36	0.8 - 3.0			●	●	●	
		160408 46	9.52	4.76	0.8	0.17 - 0.36	1.0 - 2.5		●	●	●	●
		160412 46	9.52	4.76	1.2	0.20 - 0.36	1.2 - 2.5		●	●	●	●
	VNMG 160404 53 중·황삭용	9.52	4.76	0.4	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5			●	●	●	
		160408 53	9.52	4.76	0.8	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5			●	●	●
		160412 53	9.52	4.76	1.2	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5			●	●	●

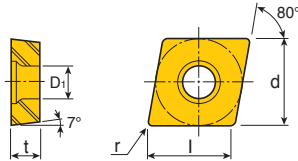
사용 홀더 : 27, 28쪽

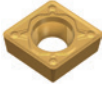
네가티브 80° 인서트

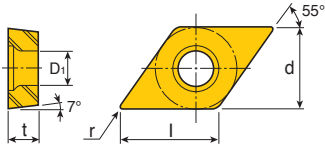


인서트	규격	치수(mm)			추천 절삭 조건		재종					
		d	t	r	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025	DC8035	DP5320
	WNMA 주철가공용	WNMA 080408	12.7	4.76	0.8	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0	●				
		080412	12.7	4.76	1.2	0.25 - 0.70	3.0 - 7.0	●				
	WNMG 41 중·정삭용	WNMG 080408 41	12.7	4.76	0.8	0.07 - 0.30	0.5 - 2.0	●	●	●	●	
		080412 41	12.7	4.76	1.2	0.10 - 0.30	0.5 - 2.0	●	●	●		
	WNMG 42 스테인리스 용	WNMG 080404 42	12.7	4.76	0.4	0.10 - 0.50	0.5 - 5.0				●	
		080408 42	12.7	4.76	0.8	0.12 - 0.50	0.5 - 5.0				●	
		080412 42	12.7	4.76	1.2	0.14 - 0.50	0.5 - 5.0				●	
	WNMG 43 준정삭·중삭용	WNMG 080404 43	12.7	4.76	0.4	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8		●	●		
		080408 43	12.7	4.76	0.8	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8		●	●		
		080412 43	12.7	4.76	1.2	0.12 - 0.52	0.7 - 4.8		●	●		
	WNMG 45 중·황삭용	WNMG 060404 45	9.52	4.76	0.4	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0		●	●	●	
		060408 45	9.52	4.76	0.8	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0		●	●	●	
		060412 45	9.52	4.76	1.2	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0		●	●	●	
		080404 45	12.7	4.76	0.4	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0		●	●	●	○
		080408 45	12.7	4.76	0.8	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0		●	●	●	○
		080412 45	12.7	4.76	1.2	0.15 - 0.50	1.2 - 5.0		●	●	●	○
	WNMG 86 준정삭·중삭· 준황삭용	WNMG 080408 86	12.7	4.76	0.8	0.15 - 0.45	0.8 - 4.0		●	●		
		080412 86	12.7	4.76	1.2	0.15 - 0.45	1.0 - 4.0		●	●		
		080416 86	12.7	4.76	1.6	0.15 - 0.45	1.0 - 4.0		●	●		
	WNMG 90 중삭용	WNMG 080408 L-90	12.7	4.76	0.8	0.12 - 0.35	1.0 - 3.5		●	●		
		080408 R-90	12.7	4.76	0.8	0.12 - 0.35	1.0 - 3.5		●	●		
	WNMG 46 중삭용	WNMG 080404 46	12.7	4.76	0.4	0.12 - 0.40	1.0 - 4.0		●	●	●	
		080408 46	12.7	4.76	0.8	0.17 - 0.55	1.2 - 4.0		●	●	●	
		080412 46	12.7	4.76	1.2	0.25 - 0.55	1.5 - 4.0		●	●	●	
	WNMG 53 중·황삭용	WNMG 080404 53	12.7	4.76	0.4	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5	●				
		080408 53	12.7	4.76	0.8	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5	●				
		080412 53	12.7	4.76	1.2	0.22 - 0.60	2.3 - 5.5	●	●			

○ : on request

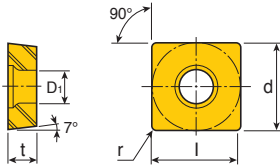


인서트	규격	치수(mm)				추천 절삭 조건		재종			
		d	t	r	D1	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025
	CCMT 41 정삭용	CCMT 09T304 41	9.52	3.97	0.4	4.4	0.05 - 0.15	0.5 - 2.5		●	●
		09T308 41	9.52	3.97	0.8	4.4	0.07 - 0.15	0.5 - 2.5		●	●
	CCMT 51 중삭용	CCMT 09T304 51	9.52	3.97	0.4	4.4	0.07 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●
		09T308 51	9.52	3.97	0.8	4.4	0.09 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●
	CCMT 52 중·황삭용	CCMT 060204 52	6.35	2.38	0.4	2.8	0.10 - 0.25	1.0 - 2.0	●	●	●
		09T304 52	9.52	3.97	0.4	4.4	0.12 - 0.30	1.2 - 3.0	●	●	●
		09T308 52	9.52	3.97	0.8	4.4	0.12 - 0.30	1.2 - 3.0	●	●	●



인서트	규격	치수(mm)				추천 절삭 조건		재종			
		d	t	r	D1	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025
	DCMT 41 정삭용	DCMT 11T304 41	9.52	3.97	0.4	4.4	0.05 - 0.15	0.5 - 2.5		●	●
		11T308 41	9.52	3.97	0.8	4.4	0.07 - 0.15	0.5 - 2.5		●	●
	DCMT 51 중삭용	DCMT 11T304 51	9.52	3.97	0.4	4.4	0.07 - 0.25	1.0 - 3.0	●	●	●
		11T308 51	9.52	3.97	0.8	4.4	0.09 - 0.25	1.0 - 3.0	●	●	●
		11T312 51	9.52	3.97	1.2	4.4	0.10 - 0.25	1.0 - 3.0	●	●	●
	DCMT 52 중·황삭용	DCMT 070204 52	6.35	2.38	0.4	2.8	0.10 - 0.25	1.0 - 2.0	●	●	●
		11T304 52	9.52	3.97	0.4	4.4	0.12 - 0.30	1.2 - 3.0	●	●	●
		11T308 52	9.52	3.97	0.8	4.4	0.12 - 0.30	1.2 - 3.0	●	●	●

Upgrade



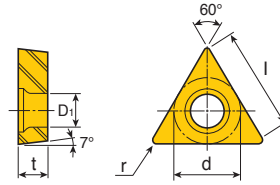
DC820



DC9015
DC9025

인서트	규격	치수(mm)				추천 절삭 조건		재종			
		d	t	r	D1	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025
 SCMT 41 정삭용	SCMT 09T304 41	9.52	3.97	0.4	4.4	0.05 - 0.15	0.5 - 2.5			●	●
	09T308 41	9.52	3.97	0.8	4.4	0.07 - 0.15	0.5 - 2.5			●	●
 SCMT 51 중삭용	SCMT 09T304 51	9.52	3.97	0.4	4.4	0.07 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●	●
	09T308 51	9.52	3.97	0.4	4.4	0.09 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●	●

사용 홀더 : 37, 48쪽

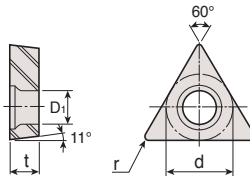


인서트	규격	치수(mm)				추천 절삭 조건		재종			
		d	t	r	D1	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025
	TCMT 16T304 41	9.52	3.97	0.4	4.4	0.05 - 0.15	0.5 - 2.5			●	●
	16T308 41	9.52	3.97	0.8	4.4	0.07 - 0.15	0.5 - 2.5			●	●
	TCMT 16T304 51	9.52	3.97	0.4	4.4	0.07 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●	●
	16T308 51	9.52	3.97	0.8	4.4	0.09 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●	●
	16T312 51	9.52	3.97	1.2	4.4	0.10 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●	●
	TCMT 110204 52	6.35	2.38	0.4	2.8	0.10 - 0.25	1.0 - 2.5			●	●

사용 홀더 : 37, 49쪽

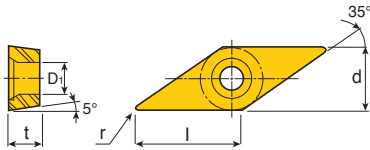
TPGT R/L-D

포지티브 60° 인서트

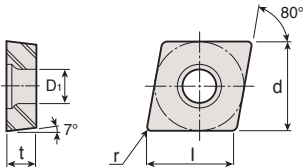


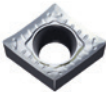
인서트	규격	치수(mm)				재종
		d	t	r	D1	DC610
	TPGT 090204 L-D	5.56	2.38	0.4	2.5	●
	110302 R/L-D	6.35	3.18	0.2	3.3	●
	110304 R/L-D	6.35	3.18	0.4	3.3	●
	160404 L	9.525	4.76	0.4	4.4	●

사용 홀더 : 50쪽

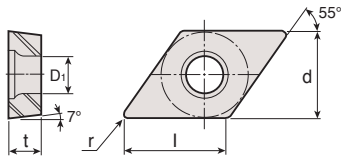


인서트	규격	치수(mm)				추천 절삭 조건		재종				
		d	t	r	D1	이송 (mm/rev)	절삭 깊이 (mm)	DC610	DC820	DC9015	DC9025	
	VBMT 41 정삭용	VBMT 160404 41	9.52	4.76	0.4	4.4	0.05 - 0.15	0.5 - 2.5	●		●	●
		160408 41	9.52	4.76	0.8	4.4	0.07 - 0.15	0.5 - 2.5	●		●	●
	VBMT 51 중삭용	VBMT 160404 51	9.52	4.76	0.4	4.4	0.07 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●	●
		160408 51	9.52	4.76	0.8	4.4	0.09 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●	●
		160412 51	9.52	4.76	1.2	4.4	0.10 - 0.25	1.0 - 3.0		●	●	●
	VBMT 52 중·황삭용	VBMT 160404 52	9.52	4.76	0.4	4.4	0.10 - 0.25	1.2 - 3.0	●		●	●
		160408 52	9.52	4.76	0.8	4.4	0.10 - 0.30	1.2 - 3.0	●		●	●



인서트	규격	치수(mm)				재종
		d	t	r	D1	DC210
	CCGT 060202 AU	6.35	2.38	0.2	2.8	●
	060204 AU	6.35	2.38	0.4	2.8	●
	09T302 AU	9.52	3.97	0.2	4.4	●
	09T304 AU	9.52	3.97	0.4	4.4	●
	09T308 AU	9.52	3.97	0.8	4.4	●
	120404 AU	12.7	4.76	0.4	5.5	●
	120408 AU	12.7	4.76	0.8	5.5	●

포지티브 55° 인서트 - 알루미늄 절삭용

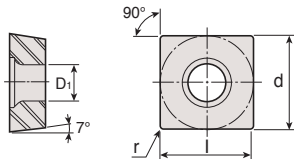


인서트	규격	치수(mm)				재종
		d	t	r	D1	DC210
	DCGT 070202 AU	6.35	2.38	0.2	2.8	●
	070204 AU	6.35	2.38	0.4	2.8	●
	11T302 AU	9.525	3.97	0.2	4.4	●
	11T304 AU	9.525	3.97	0.4	4.4	●
	11T308 AU	9.525	3.97	0.8	4.4	●

사용 홀더 : 36, 47, 46쪽

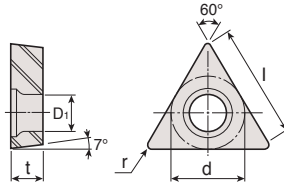
SCGT AU

포지티브 90° 인서트 - 알루미늄 절삭용



인서트	규격	치수(mm)				재종
		d	t	r	D1	DC210
	SCGT 120404 AU	12.70	4.76	0.4	5.5	●
	120408 AU	12.70	4.76	0.8	5.5	●

포지티브 60° 인서트 - 알루미늄 절삭용

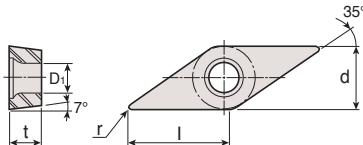


인서트	규격	치수(mm)				재종
		d	t	r	D1	DC210
	TCGT 110204 AU	6.35	2.38	0.4	2.8	●
	16T304 AU	9.525	3.97	0.4	4.4	●
	16T308 AU	9.525	3.97	0.8	4.4	●

사용 홀더 : 37, 49쪽

VCGT AU

포지티브 35° 인서트 - 알루미늄 절삭용



인서트	규격	치수(mm)				재종
		d	t	r	D1	DC210
	VCGT 110302 AU	6.35	3.18	0.2	2.8	●
	110304 AU	6.35	3.18	0.4	2.8	●
	160404 AU	9.52	4.76	0.4	4.4	●
	160408 AU	9.52	4.76	0.8	4.4	●

사용 홀더 : 38쪽